GETRÄNKE INDUSTRIE

BEVERAGE INDUSTRY

NR. 9
SEPTEMBER 2025
79. JAHRGANG

VERLAG W. SACHON · D 87719 MINDELHEIM

ULLRICH®
ANLAGENBAU UND MONTAGE

Seit über 30 Jahren
Ihr kompetenter Partner
in der Getränke- und
Lebensmittelindustrie

Ullrich Anlagenbau GmbH & Co KG
Im Siepen 38
58313 Herdecke
Tel. 0 23 30 / 60 61 7-0
Fax 0 23 30 / 60 61 7-18

www.ullrich-anlagenbau.de

www.ullrich-anlagenbau.de

Bilder: DriveCon

Visualisierung auf dem Tablet

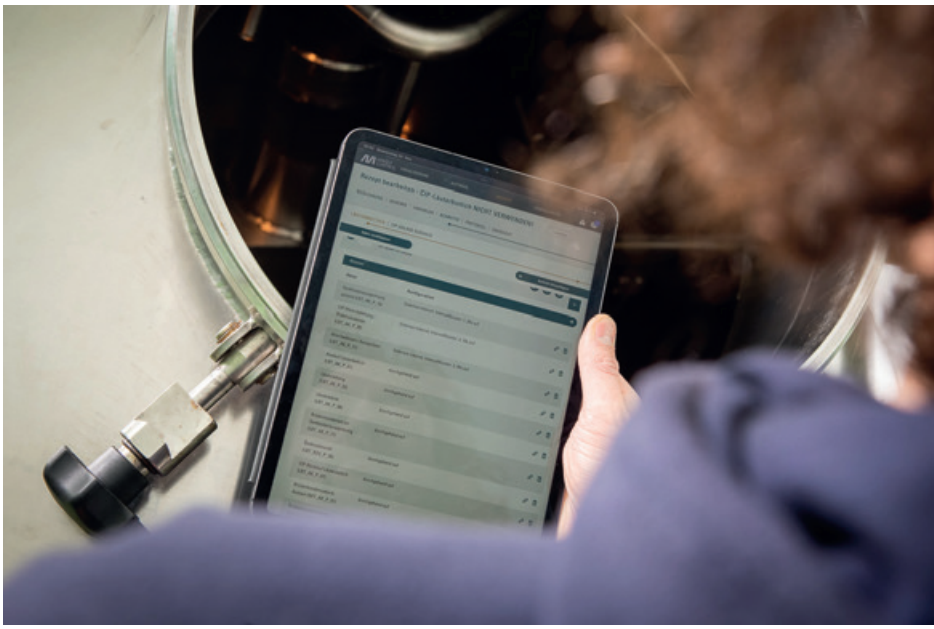
Getränke smart gemacht!

Intuitive Prozessführung erleichtert die Produktion auch bei Fachkräftemangel

Angesichts des anhaltenden Fachkräftemangels ist eine einfache, intuitive Bedienung von Produktionsanlagen heute essenziell. Eine kluge Prozesssteuerungssoftware steigert Effizienz, Sicherheit und Flexibilität in der gesamten Getränkeindustrie – von der Fruchtsaftherstellung über Mineralwasserabfüllung bis hin zu Milchverarbeitung und Softdrinks. Ihr modularer Aufbau ermöglicht die nahtlose Integration unterschiedlichster Gewerke – auch standortübergreifend.

Schnell erlernt, sicher gesteuert

Das Herzstück einer cleveren Prozesssteuerungssoftware ist ein durchdachtes, modernes Bedienkonzept. Die Benutzeroberfläche sollte logisch aufgebaut, selbsterklärend und durchgängig konsistent sein, was sie ideal für Betriebe mit wechselndem Personal oder wenig Zeit für Schulungen macht – exakt daran orientiert sich MINGLE-CONTROL. Drag & Drop, übersichtliche Navigation und eindeutige Icons sorgen für reibungslose Abläufe. Das Ergebnis: kürzere Einarbeitungszeiten,



Nutzung von MINGLECONTROL am Tank auf einem Tablet – zu sehen ist die Rezeptverwaltung

höhere Produktivität und minimiertes Fehlerrisiko.

Überzeugende User Experience für mehr Effizienz

Die Software bietet nicht nur Funktion, sondern auch Komfort: Durch das benutzerfreundliche UX-Design fühlen sich Mitarbeitende wertgeschätzt und sind motiviert, das System optimal zu nutzen. Die hohe Akzeptanz im Arbeitsalltag beschleunigt die Digitalisierung in Unternehmen der Getränkeindustrie nachhaltig.

Browserbasiert und responsiv auf allen Geräten

„Unser Ziel ist es, die Produktion mobil und flexibel zu steuern“, erklärt Christian Roth von DriveCon. „Deshalb ist unsere Software vollständig browserbasiert.“ Die responsive Oberfläche passt sich automatisch an PCs, Tablets oder Smartphones an. Selbst komplexe Liniendiagramme werden auf kleineren Bildschirmen lesbar dargestellt – ideal für den Einsatz direkt an der Produktionslinie oder sogar im Homeoffice. Dank der Unterstützung für Remote-Arbeitsplätze, gesicherte VPN-Zugriffe und rollenbasierte Rechtevergabe lassen sich individuelle Zugriffskonzepte flexibel realisieren – ob für Produktionsmitarbeiter, Technik oder Management, jeder bekommt maßgeschneiderte Zugriffe auf für ihn relevante Daten.

Automatisierte Abläufe in der Produktion

Ein zentrales Modul von MINGLECONTROL ist das Batchmanagement. Es ermöglicht die exakte Steuerung wiederkehrender Prozesse – von der Rezeptverwaltung über automatische Dosierung bis hin zur lückenlosen Dokumentation. Temperatur, Zeit, Mischverhältnisse oder Pumpzyklen lassen sich zuverlässig überwachen und regeln – für gleichbleibend hohe Produktqualität bei jeder Charge. Produktionszyklen lassen sich flexibel planen – inklusive der An- und Abfahrprozesse, Reinigungszyklen und Nachtläufe. Ein automatisierter Start des ersten Produktionsbatches am Morgen oder das Einleiten der Reinigung nach dem letzten Prozessschritt am Abend reduziert Stillstandzeiten deutlich.

Sichere Produktion im Ein-Schicht-Betrieb

Viele Getränkehersteller arbeiten im Zweischichtbetrieb, um Produktionskapazitäten auszuschöpfen. Dank MINGLECONTROL kann bereits vor Feierabend ein neuer Batch automatisiert vorbereitet werden. Die ersten Stunden des Produktionsstarts laufen typischerweise ohne manuellen Eingriff – bei Abweichungen erfolgt eine automatische Benachrichtigung der Bereitschaft. Via Fernzugriff kann schnell reagiert werden – ohne physische Präsenz, was die Flexibilität am Arbeitsplatz deutlich erhöht und den

Nutzung auf dem Smartphone

Arbeitsplatz in Zeiten von Fachkräftemangel attraktiver gestaltet.

Plug-ins für Automatisierung, weniger Aufwand

Über individuell anpassbare Plug-ins lässt sich MINGLECONTROL perfekt auf die Anforderungen verschiedener Getränkebetriebe zuschneiden. Für die Branche geläufige Plug-ins sind beispielsweise:

- E-Mail-Plug-in: Automatischer Versand definierter Daten (z. B. Messwerte, Berichte) an Behörden, Partner oder interne Stakeholder.
- Sensorintegration: Der Plaato-Pro-Sensor etwa erfasst Gäraktivität, Temperatur und Stammwürzegehalt und überträgt die Daten live – ideal für Gärprozesse in z. B. Bier-, Kombucha- oder Kefirproduktion.
- Automatisierte Anpassung der Prozesse an Börsenstrompreise: Ein Algorithmus timet energieintensive Produktionsschritte auf Phasen, in denen Strompreise niedriger sind.

Weitere Plug-ins lassen sich rasch entwickeln – sei es für die Verwaltung externer Systeme, Spezialsensorik oder Prozessoptimierung. MINGLECONTROL ist dabei so flexibel, wie die Anforderungen der Branche und Kunden.

Gewerke verbinden, Prozesse effizient steuern

Die Software vernetzt externe Anlagen wie Abfüllmaschinen, CIP-Systeme oder Verpackungsanlagen mit der Hauptsteuerung. So wird der gesamte Produktionsfluss koordiniert, Engpässe werden vermieden und der Betrieb effizienter gestaltet. Eine durchgängige Visualisierung sorgt für Klarheit und schafft Vertrauen bei den Mitarbeitenden.

Fazit

Ob in der Saftherstellung, bei der Abfüllung von Mineralwasser oder der Produktion fermentierter Getränke.Die neue Software bietet eine leistungsstarke, flexible und benutzerfreundliche Lösung für die Prozesssteuerung in der Getränkeindustrie. Mit intuitivem Design, automatisierbaren Workflows, modularem Aufbau und zahlreichen Integrationsmöglichkeiten liefert die Software die Antwort auf zentrale Herausforderungen moderner Produktion:

- Einfache Bedienung trotz Fachkräftemangel
- Reduzierte Schulungskosten
- Hohe Prozesssicherheit
- Flexible Produktion und Reinigungszyklen
- Energieeffizienz und Nachhaltigkeit
- Anpassbar an individuelle Anforderungen durch Plug-ins

Energieverbrauch kontrollieren und optimieren

Die Integration von Eigenstromsystemen (z. B. Photovoltaik, Blockheizkraftwerken, Kleinwasserkraftwerke oder Windkraft) ist ein weiterer Pluspunkt. MINGLECONTROL kann die Stromerzeugung in Echtzeit überwachen, Lastspitzen vermeiden und den Energieeinsatz durch intelligentes Lastmanagement steuern. Verbrauchseinrichtungen wie Kühlaggregate, Pumpen oder Heizsysteme lassen sich gezielt dann einsetzen, wenn ausreichend Eigenstrom zur Verfügung steht – für mehr Nachhaltigkeit und geringere Betriebskosten. □

Lara Kapp
Marketing Managerin

www.drivecon.de